

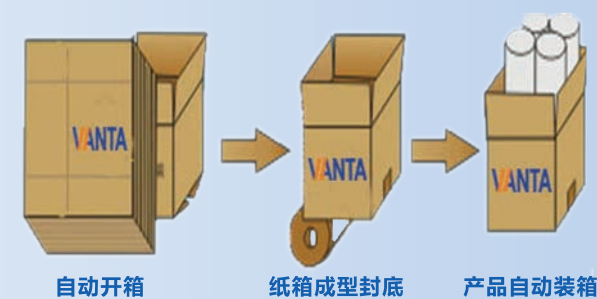
## »» 装箱机系列

根据具体产品装箱需求，将产品按一定的排列组合方式平衡地装入箱内，同时将纸箱排出，送至封箱机进入封箱工序。在自动化包装流水线中，装箱机是整个系统运行的核心。万世德根据不同行业客户生产需求提供多样化装箱解决方案，产品线丰富，可以满足不同尺寸、材质、形状的容器装箱要求，包括PET瓶，玻璃瓶，圆瓶，椭圆瓶以及异型瓶等。

### • 开装箱一体机

开装箱一体机整体结构分开箱单元和机械臂装箱单元，开箱装箱工序在一台设备上完成，箱子由底部PVC胶带封口，生产速度可达1000箱/小时。

新技术的开发从根本上改变了传统装箱机的原理与整机结构，能够更好的适应瓶子与箱子形状与尺寸，使纸箱成型、产品排列、装箱等后道包装工序连续一气呵成。



#### 方案特点：

- ★模块化结构设计，应用扩展灵活
- ★PLC+人机界面，方便操作以及排除故障
- ★采用凸轮连续系统，机械运转精确
- ★机件精密耐用，运转无振动，稳定可靠
- ★伺服无段变速控制，任意调整速度
- ★占地面积小，速度快，包装效益高



## »» • 机械臂装箱单元

装箱作业前，通过上下调节抓手升降机构的位置以满足不同产品装箱高度要求，更换机械臂末端夹持工具使设备灵活处理包括箱类、圆罐、瓶类多种产品的装箱。

#### 方案特点：

- ★自动抓取装箱机械臂升降系统、平移系统、进箱系统均由伺服控制
- ★PLC+HMI显示控制，设有缺料报警，无料不装箱的安全保护
- ★全部元器件均选用国际品牌，整机性能稳定可靠



### • 机械手装箱机



机械手装箱机采用变频调速，配上合适的吸盘或抓手，由抓头充、放气来实现抓、放产品，通过机械运转、气动和电控制把产品准确可靠的从输送带上装入箱中。多规格产品装箱转产调整工作量小，广泛应用于纯净水、饮料、酒类、日化以及食品行业包装生产线，装箱速度达40箱/分钟。

#### 方案特点：

- ★模块化分体设计，灵活组合不同模块满足不同生产需求
- ★夹具更换快速、免工具切换
- ★多重安全保护装置，最大限度保护设备和人员安全
- ★装箱速度快、适合大批量、高速度的流水线自动包装作业



## »» • 旋转式装箱机

国内首创旋转式装箱机，适合于大规模中、高速包装生产线，设备运转保持极高稳定性，操作简单，连续旋转进行装箱运作，装箱速度比一般装箱机快，生产达80箱/分钟，广泛应用于医药、日化、液态乳品、调味品、食用油、饮料、纯净水等行业各种产品高速装箱。



#### 方案特点：

- ★纸箱侧口自动打开定位，无卡箱忧虑
- ★适用范围广，满足多种规格产品装箱
- ★产品整理、装箱 同工位，占用空间小
- ★良好PLC控制界面，维护更简便



### • 平移式装箱机

全自动平移式装箱机由抓头充、排气来实现对瓶子抓放，通过PLC控制凸轮和双四链杆机构使瓶子上升、移动、下降完成装箱动作，可以同时抓取一箱产品，也可以同时抓取2-5箱产品，完全根据生产需要选择合适的生产速度。



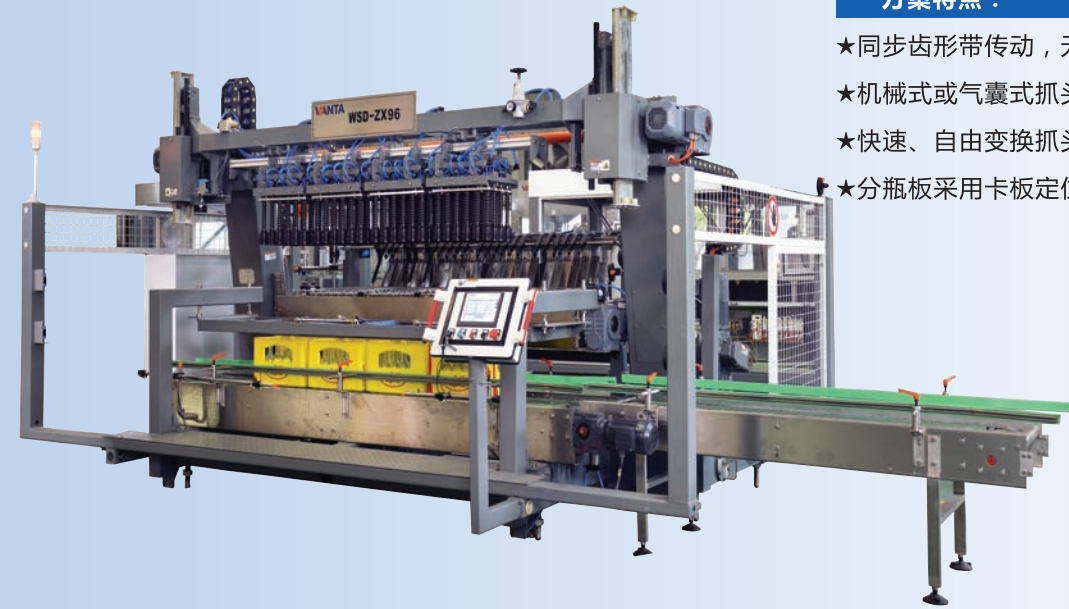
#### 方案特点：

- ★变频调速及PLC控制技术，自动化程度高
- ★结构紧凑合理，维护成本较低
- ★独立电机驱动，设备抓瓶、装箱准确
- ★设备应用成熟，倒瓶率低
- ★设有多种保护功能，出现故障时及时停机
- ★运动部件无润滑油，符合卫生要求



## » 全自动卸箱机

全自动卸箱机主要应用于饮料、啤酒等行业包装生产线，将塑料箱或纸箱中的玻璃瓶、PET瓶等容器卸到输送带，进而送至充填设备。主要由抓瓶装置、输瓶装置、举瓶装置、输箱系统、安全装置、电控系统等组成，定位准确，生产速度可达40000瓶/小时。



### 方案特点：

- ★同步齿形带传动，无污染，低噪音，传动平稳
- ★机械式或气囊式抓头，满足多种产品要求
- ★快速、自由变换抓头工具，更换瓶型方便
- ★分瓶板采用卡板定位，定位准确



**万世德介绍** 万世德是国内领先的智能包装解决方案供应商，致力于为中、高速生产线提供最具效益整体解决方案。首先从包装生产线工程和设备设计到性能检测的每一个环节，我们都不断优化能效，大幅节约各种资源的消耗，最大化降低对环境的影响。其次我们一直紧跟市场变化，不断研究和开发行业前沿的技术和产品。无论您从事何种业务，我们量身定制的具有超高质量标准、灵活性和创新性的生产解决方案让您的产品脱颖而出。

了解万世德定制化包装解决方案请登录[www.vanta.cn](http://www.vanta.cn)

广州市万世德智能装备科技有限公司

地址：广州市花都区华兴工业区华兴东路3号

电话：020-66809333

传真：020-61807333

邮箱：sale@vanta.cn

网址：www.vanta.cn

服务热线 400-0086-020



VANTA营销网站



VANTA官方微信

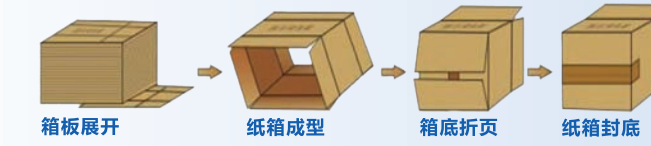
提供最具效益整线解决方案

VANTA™ 万世德



## 纸箱成型机/开箱机

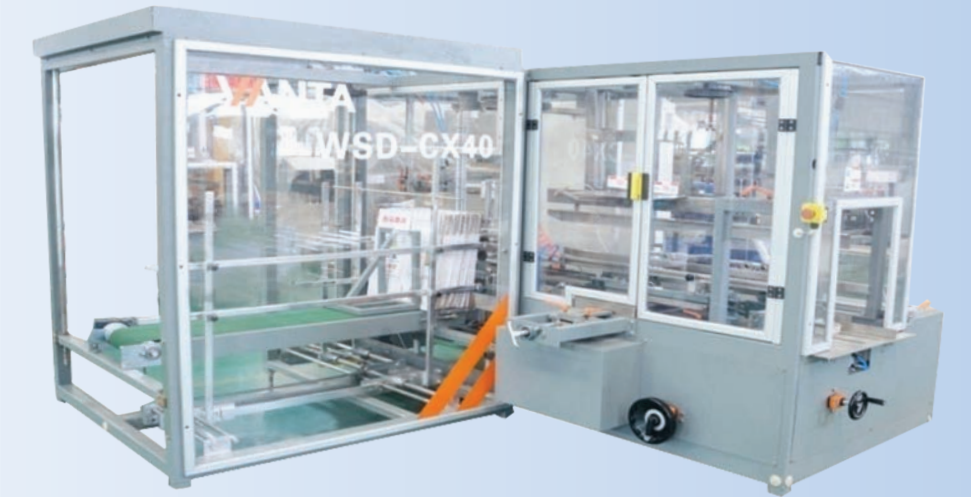
纸箱成型机/开箱机是一种将叠成纸板的箱板进行打开、成形、下底折页以及密封处理后输送到装箱机的自动化包装设备。



热熔胶和胶带两种封底方案，可满足不同行业、不同规格纸箱的加工需求，广泛应用于中高速包装生产线装箱之前的纸箱折叠和成形处理工序，生产速度30-40箱/分钟，是大规模自动化生产必不可少的设备。

### 方案特点：

- ★整机结构紧凑，占地面积小
- ★部件配置高，设备性能稳定
- ★间歇式或连续运行式设计
- ★PLC人机界面控制，操作简便
- ★快速转产处理多种规格纸箱



## 封箱机

封箱机是一种将装满容器的纸箱折页折下并进行密封的全自动包装设备，包括热熔胶封箱机和胶带封箱机，适用于啤酒、饮料、医药、化妆品、食品等生产线的纸箱成形及装箱后的配套包装工业。独特的双通道设计，最高可实现70箱/分钟。

### 方案特点：

- ★进口零部件与高新技术结合
- ★机件精密耐用，无振动，稳定可靠
- ★性能稳定、效率高、适用性强
- ★封箱效果平整、规范、美观
- ★PLC界面控制，操作更简单



开箱、装箱、封箱生产解决方案  
多样化智能设备 · 二次包装新体验